

[illegible]

- 2、昇降水缸器：试验压力1.6Mpa，保压30min，不得有渗漏现象。
 - 3、1、下法兰面与密封面要求安装平整，接触尺寸不小于7mm。
 - 4、泵体与泵盖连接处：内表面接触要求安装平整，接触尺寸不小于7mm。
 - 5、螺栓拧紧后，并盘车而后再紧固螺栓达40—60um，
- 泵壳密封面应达30—40um。



9/7



扫描全能王 创建